

RoHS-Konformitätserklärung

Hiermit bestätigt die **WMC Sinterstar AG, Lotzwil, Schweiz**, dass die von uns hergestellten und gelieferten Hartmetallprodukte die Anforderungen der **Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS)**, in ihrer jeweils geltenden Fassung, einschliesslich der **Delegierten Richtlinie (EU) 2015/863 der Kommission**, sowie die entsprechenden Anforderungen der **schweizerischen Chemikalien-Risikoreduktions-Verordnung (ChemRRV)** erfüllen.

Die folgenden Stoffe überschreiten in den homogenen Werkstoffen unserer Produkte die nach RoHS zulässigen maximalen Massenkonzentrationen nicht:

Stoff	Maximale Konzentration
Blei (Pb)	0,1 %
Quecksilber (Hg)	0,1 %
Cadmium (Cd)	0,01 %
Sechswertiges Chrom (Cr ⁶⁺)	0,1 %
Polybromierte Biphenyle (PBB)	0,1 %
Polybromierte Diphenylether (PBDE)	0,1 %
Bis(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)	0,1 %
Butylbenzylphthalat (BBP)	0,1 %
Dibutylphthalat (DBP)	0,1 %
Diisobutylphthalat (DIBP)	0,1 %

Die WMC Sinterstar AG bestätigt hiermit die RoHS-Konformität ihrer Hartmetallprodukte ohne Inanspruchnahme von Ausnahmen gemäss der Richtlinie 2011/65/EU und deren Änderungen.

Diese Erklärung gilt für die von WMC Sinterstar AG hergestellten und gelieferten Hartmetallprodukte unabhängig vom Ausstellungsdatum dieser Erklärung, sofern keine Änderung der einschlägigen gesetzlichen Anforderungen oder der Produktzusammensetzung erfolgt, welche die Konformität beeinflusst.

Lotzwil, 10.08.2026



Eric Faude
Eigentümer & Geschäftsführer
WMC Sinterstar AG